

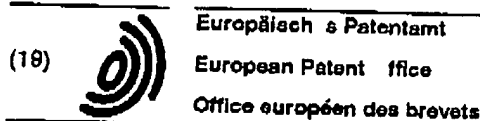
Centrifuging device and use of the device

Patent Number: EP1043072
Publication date: 2000-10-11
Inventor(s): ROCHAT JEAN-DENIS (CH)
Applicant(s): ROCHAT JEAN DENIS (CH)
Requested Patent: ☐ EP1043072
Application: EP19990810295 19990409
Priority Number(s): EP19990810295 19990409
IPC Classification: B04B5/04
EC Classification: B04B5/04C
Equivalents: AU3450500, ☐ WO0061295
Cited Documents: FR2468374; WO8801907; US4109854;

Abstract

The centrifuge is a vessel with a height of 25-50 mm (75-125% of its radius), with the side wall enclosing the separation chamber. The speed of rotation (2 omega) is 500 rad/second so the liquid flow is at least 100 ml/minute. The materials and dimensions of the circuits are chosen so traction exerted on them is 0.7 N/mm<2>, the modulus of elasticity is 5 N/mm<2> and the resistance to fatigue is 1.5 N/mm<2>. The centrifuge has a circular centrifuge (2) for the liquid which has at least three channels (4,5,6) connecting its center a peripheral separation chamber (3), means (1,23-33) of driving the centrifuge in rotation, and three channels (4a,5a,6a) made of elastically deformable material with one end fixed to each of the three channels in the centrifuge. The channels each form an op circuit around the centrifuge, with the second end coaxial with the first and fixed angularly. One channel is connected to the source of the liquid to be centrifuged and the other two act to recover the different density components produced by the centrif. The angular speed of rotation is omega and the device includes a means of turning each circuit concentrically about the centri at an angular speed omega . The vessel has an inner and an outer vessel which are welded or glued together and which contain th channels and the separation chamber. The three channels are integrated into the same tube (7), whose diameter does not exceed 7. The sections of the three channels are elliptical, with the major axes tangential to a circle which is concentric with the longitudinal axis of the tube. A detector on one of the channels detects the purity of the liquid in the pip and as a result controls the flow using a valve. A photoelectric detector measures the frontier between the blood cells and the plasma. Friction reduced by coating the tube with silica on a PVC base and/or reduction of the contact surface using spiral grooves. The liquid i pressurized to overcome pressure losses in the system.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(11) **EP 1 043 072 A1**(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**(43) Date de publication:
11.10.2000 Bulletin 2000/41(51) Int Cl.7: **B04B 5/04**

SEP 18 2002

(21) Numéro de dépôt: **99810295.8**(22) Date de dépôt: **09.04.1999**

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(72) Inventeur: **Rochat, Jean-Denis**
1272 Genolier (CH)

(74) Mandataire: **Savoie, Jean-Paul et al**
Molins Savoie & Cronin,
42, rue Plantamour
1201 Genève (CH)

(71) Demandeur: **Rochat, Jean-Denis**
1272 Genolier (CH)

(54) **Dispositif de centrifugation et utilisation de ce dispositif**

(57) Ce dispositif comprend une cuvette de centrifugation (2), entraînée en rotation à la vitesse 2ω autour de son axe de révolution, une chambre de séparation (3) reliée au centre de cette cuvette (2) par trois canaux (4, 5, 6) solidaires de trois conduits souples (4a, 5a, 6a) formant des boucles ouvertes entraînées à la vitesse ω , tandis que leurs secondes extrémités respectives, coaxiales aux premières sont fixes. Le rayon et la hauteur de cette cuvette (2) sont compris entre 35-50 mm, respectivement entre 75-125% de ce rayon, sa vitesse angulaire 2ω est $> 500 \text{ rad/s}$ afin d'assurer un débit du liquide à centrifuger d'au moins 100 ml/min. Le matériau et les dimensions des conduits (4a, 5a, 6a) sont choisis pour que la force de traction qui s'exerce sur eux soit $< 0,7 \text{ N/mm}^2$, son module d'élasticité est $< 5 \text{ N/mm}^2$, et la résistance à la rupture à la flexion alternée est supérieure à $1,5 \text{ N/mm}^2$.

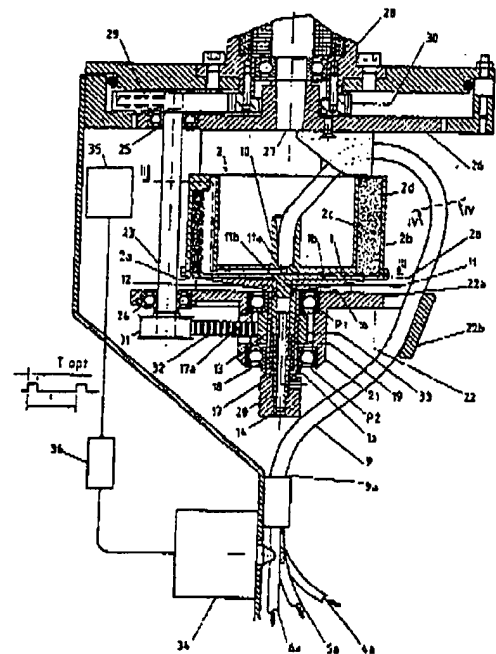


Fig. 1

EP 1 043 072 A1

1

EP 1 043 072 A1

2

Description

[0001] La présente invention se rapporte à un dispositif de centrifugation de liquides notamment du sang, contenant des particules en suspension, comprenant un organe de centrifugation muni d'une chambre de séparation périphérique, des moyens d'entraînement de cet organe de centrifugation en rotation autour de son axe de révolution, au moins trois canaux reliant le centre de l'organe de centrifugation à ladite chambre de séparation, les extrémités centrales de ces trois canaux étant respectivement solidaires des premières extrémités respectives de trois conduits en matériau déformable élastiquement, reliés respectivement à une source d'alimentation de liquide à centrifuger et à deux collecteurs des composants de densités différentes dudit liquide, ces conduits étant destinés à former des boucles ouvertes autour dudit organe de centrifugation orientées sensiblement radialement par rapport à son axe de rotation, les secondes extrémités respectives de ces boucles étant fixes angulairement et coaxiales à l'axe de révolution du rotor de centrifugation dont la vitesse angulaire est 2ω et comprenant encore des moyens pour faire tourner chacune de ces boucles, concentriquement audit organe de centrifugation, à une vitesse angulaire ω . Cette invention se rapporte également à une utilisation de ce dispositif.

[0002] Le système permettant de relier un organe tournant par un tube souple ou un cordon formant une boucle ouverte dont une extrémité est solidaire en rotation de l'axe de l'organe tournant à la vitesse 2ω , tandis que l'autre extrémité, coaxiale à la première, est fixe et que la boucle ouverte est entraînée à la vitesse ω , engendrant une rotation du tube souple tournant autour de son propre axe à la vitesse ω , annulant ainsi toute torsion de ce tube souple, est divulgué dans le US 3'586'413. Ce principe qui permet de supprimer tout joint entre le tube souple et l'organe tournant a été largement repris dans un grand nombre de dispositifs de centrifugation. Compte tenu de la vitesse de l'organe tournant dans une centrifugeuse, le tube souple tournant sur lui-même à la vitesse ω est soumis à une contrainte de traction engendrée par la force centrifuge, à une contrainte de flexion due à la rotation sur lui-même de la portion du tube formant la boucle ouverte à la vitesse ω , ainsi qu'à un échauffement engendré par le travail des forces visqueuses dans la matière due à la flexion susmentionnée. Or, dans le cas de la centrifugation de sang, l'élévation de température doit être $< 5^\circ\text{C}$.

[0003] La prise en compte de ces différentes contraintes a conduit à des solutions utilisant des organes de centrifugation de forme relativement plate et de diamètre sensiblement supérieur à 200 mm, la vitesse de rotation ω se situant généralement aux environs de 200 rad/s, celle-ci s'élevant dans certains cas jusqu'à 400 rad/s. Ce choix permet de limiter la vitesse de rotation, de réduire la contrainte de flexion et de traction sur le tube souple tout en obtenant un débit de liquide accep-

table. Ce choix qui s'est largement répandu dans le domaine des centrifugeuses pour le sang conduit évidemment à un rotor de centrifugation de diamètre relativement grand. Un tel rotor de centrifugation, compte tenu des forces centrifuges auxquelles il est soumis et de son grand diamètre doit être dimensionné pour résister à ces efforts, conduisant à un rotor de plusieurs kilos, de sorte qu'il ne devient plus possible économiquement de produire un rotor de ce type sous forme jetable, notamment lorsqu'il s'agit de plasmaphérèse dans le but de collecter du plasma.

[0004] C'est ainsi que dans le US 4'076'169 on a proposé une enceinte jetable pour la centrifugation d'un liquide contenant des particules en suspension tel que le sang. Etant donné qu'une telle enceinte jetable ne supporterait pas les efforts de centrifugation, elle est disposée dans un logement ménagé à l'intérieur d'un rotor formé de deux demi coques circulaires emboîtées l'une dans l'autre. La mise en place de l'enceinte de centrifugation dans le logement du rotor nécessite une opération de démontage et de montage du rotor, l'ouverture de celui-ci et la mise en place de l'enceinte de centrifugation.

[0005] Une solution du même type est décrite dans les US 4 010 894, dans le US 4 834 990, dans le US 4 934 995, ainsi que dans le US 4 531 932. Dans tous ces dispositifs de séparation, l'enceinte de séparation jetable est constituée par un sachet souple disposés dans un rotor de support, entraînant une manipulation beaucoup moins facile qu'avec un élément rigide.

[0006] Dans d'autres solutions, comme dans celle décrite dans le US 4'108'353, des enceintes de centrifugation sont positionnées sur le rotor présentant des éléments de positionnement et d'accrochage de ces enceintes. De nouveau, dans ce cas, la mise en place de ces enceintes requiert un certain nombre de manipulations qui sont délicates et prennent du temps. En outre un tel système requiert la présence de plusieurs enceintes, en nombre pair, pour que le rotor de centrifugation soit équilibré. Un tel système ne se prête donc pas à la centrifugation en ligne avec la prise de sang.

[0007] Les seuls rotors rigides proposés dans le cas de la séparation des constituants du sang par centrifugation sont ceux décrits dans le US 4 330 080, dans le US 4 540 397, ainsi que dans le US 5 350 514. Le rotor comporte, outre une enceinte de séparation en forme de disque de plus de 200 mm de diamètre, un corps tubulaire sur lequel sont ménagées deux surfaces annulaires de guidage et entre elles, un anneau denté destiné à venir en prise avec un pignon d'entraînement.

[0008] Le montage et le démontage de ce rotor nécessite d'écarter l'un des trois galets de guidage en prises avec chacune des surfaces annulaires du rotor. Etant donné que pendant la centrifugation ces galets amovibles doivent garantir le maintien du rotor, il faut prévoir des moyens de verrouillage de ces galets. Le changement de ces rotors jetables constitue donc une opération complexe et qui doit être faite avec minutie, compte

3

EP 1 043 072 A1

4

tenu du danger que pourrait constituer le détachement accidentel du rotor au cours de la centrifugation.

[0009] Outre ces problèmes, les dimensions et les conceptions de ces rotors conduisent à des appareils lourds, encombrants, chers qui ne sont pas adaptés à la plasmaphérèse en ligne avec la prise de sang. Si, dans une application thérapeutique, le prix d'un rotor jetable n'a pas une importance déterminante, dans le cas de la plasmaphérèse effectuée lors de collectes de sang, ce prix est déterminant. Or si les cellules sanguines, notamment les globules rouges que l'organisme met longtemps à fabriquer pouvait être réinjectées au donneur, ce donneur pourrait donner son sang à une fréquence beaucoup plus rapprochée. Or ceci n'est réalisable que si la séparation du plasma des cellules de sang peut se faire en même temps que la prise de sang et pour cela il faut avoir des enceintes de séparation qui peuvent être produites à un prix suffisamment bas et qui puissent être changées facilement et de manière fiable.

[0010] Le but de la présente invention est de remédier, au moins en partie, aux inconvénients susmentionnés.

[0011] A cet effet, cette invention a tout d'abord pour objet un dispositif de centrifugation du type susmentionné tel que défini par la revendication 1.

[0012] Elle a également pour objet une utilisation de ce dispositif, tel que définie par la revendication 10.

[0013] Le dispositif de centrifugation selon la présente invention permet de diviser le poids de l'organe de centrifugation d'à peu près 5 fois par rapport aux organes rigides jetables connus. Cette réduction du poids qui permet aussi d'avoir un organe de centrifugation plus compact permet de réduire le poids de l'appareil de centrifugation, de réduire son encombrement, tout en facilitant sa manipulation. Ce dispositif offre donc un nouveau champ d'application pour ce type d'appareil, puisqu'il facilite son transport du fait de sa réduction de poids et d'encombrement, outre les applications connues en milieu hospitalier, il peut être utilisé dans des véhicules de collecte du sang et permettre de réinjecter au donneur ses propres globules rouges.

[0014] D'autres avantages de ce dispositif de centrifugation apparaîtront au cours de la description qui va suivre, faite à l'aide du dessin annexé dans lequel:

la figure 1 est une vue en coupe d'une élévation de cette forme d'exécution;

la figure 2 est une vue partielle en coupe selon la ligne II-II de la figure 1,

la figure 3 est une vue schématique de la cinématique du mécanisme d'entraînement et

la figure 4 est une vue agrandie en coupe selon la ligne IV-IV de la figure 1.

la figure 5 est une vue partielle en coupe, d'une variante de la forme d'exécution de la figure 1,

la figure 6 est une vue selon la ligne VI-VI de la figure 5,

la figure 7 est une vue semblable aux figures 1 et 5

d'une autre variante.

[0015] L'appareil de centrifugation illustré par la figure 1, destiné notamment à la plasmaphérèse, comporte un rotor de centrifugation, présentant la forme d'un disque 1 ménagé à l'extrémité d'un corps tubulaire la, monté pivotant dans deux paliers à billes P1, P2. Ce rotor de centrifugation 1 porte une cuvette de centrifugation 2 jetable, formée elle-même par la réunion de deux parties soudées ou collées l'une à l'autre, l'une inférieure, formée par un disque 2a et l'autre supérieure 2b, présentant deux parois latérales cylindriques et concentriques, l'une intérieure 2c et l'autre extérieure 2d entre lesquelles est ménagée une enceinte annulaire de séparation 3 (figures 1 et 2). Trois canaux radiaux 4, 5, 6, ménagés dans la partie supérieure 2b de la cuvette de centrifugation 2, relient cette enceinte annulaire de séparation 3 au centre de cette cuvette 2. Le canal 4 constitue le canal d'alimentation du sang à centrifuger. Il présente une cloison 7 qui rejoint la paroi latérale 2d de l'enceinte annulaire de séparation 3, tandis que l'autre paroi de ce canal d'alimentation 4 s'arrête à la paroi latérale interne 2c de cette enceinte de séparation 3.

[0016] La cloison 7 sert également à séparer le canal 4 du canal 5 destiné à la récupération des cellules du sang, dont l'autre cloison 8 s'arrête à une certaine distance de la paroi latérale externe 2d de l'enceinte annulaire de séparation 3. Cette cloison 8 sépare donc les canaux 5 et 6 et les fait communiquer respectivement avec la partie externe de l'enceinte annulaire de séparation 3, c'est-à-dire celle où se concentrent les cellules du sang, de celle de densité plus faible où se concentre le plasma. Bien évidemment, une séparation ultérieure des cellules du sang récupérées est possible pour séparer les globules rouges, les globules blancs et les plaquettes. Dans une variante de la cuvette 2, on pourrait aussi envisager d'avoir plus de deux canaux de sortie pour obtenir cette séparation.

[0017] Ces trois canaux 4, 5 et 6 aboutissent au centre de la cuvette 2 où ils sont reliés à trois conduits 4a, 5a, respectivement 6a (figure 4) qui sont, de préférence, ménagés parallèlement dans un même élément tubulaire 9 souple. La portion de cet élément tubulaire 9, adjacente à son extrémité reliée aux canaux 4, 5 et 6 est tenue dans un logement tubulaire 10 formé coaxialement à l'axe de rotation de la cuvette 2, sur la partie supérieure 2b de celle-ci. Les sections des trois conduits 4a, 5a, 6a sont elliptiques, les grands axes de ces ellipses étant tangents à au moins un cercle concentrique à l'axe longitudinal de l'élément tubulaire 9. Cette orientation des sections elliptiques des conduits 4a, 5a, 6a, facilite la rotation de l'élément tubulaire autour de son axe longitudinal.

[0018] Il ressort de ce qui précède que la partie mobile appelée à être jetée après chaque utilisation ne se compose que de trois pièces, la cuvette 2 formée de deux parties 2a, 2b soudées ou collées l'une à l'autre et l'élément tubulaire 9. En outre cet ensemble ne nécessite

5

EP 1 043 072 A1

6

aucun joint d'étanchéité. Cet ensemble est relié de façon amovible au rotor de centrifugation 1 de la manière décrite ci-après.

[0019] Le fond du disque formant la partie inférieure 2a de la cuvette 2 porte un élément d'accouplement constitué par un tenon ou une tige cylindrique 11, présentant une gorge 11a de section semi-circulaire, adjacente à une extrémité tronconique 11b. Cette tige d'accouplement 11 est engagée dans un élément d'accouplement formé par une bague 12, d'un mécanisme d'accouplement 13, cette bague et ce mécanisme d'accouplement étant logés dans la partie tubulaire 1a du rotor 1.

[0020] Le mécanisme d'accouplement 13 comporte un moyen d'accouplement qui, dans cette forme d'exécution, est constitué par une couronne de billes 16 qui se situe à l'extrémité interne du passage axial formé par la bague 12 solidaire de la partie tubulaire 1a du rotor 1. Un piston tubulaire 17 est monté coulissant dans la partie tubulaire 1a. Son extrémité supérieure se termine par une surface en forme d'entonnoir 17a. Ce piston tubulaire 17 est pressé axialement contre l'extrémité interne de la bague 12 par un ressort hélicoïdal 18 comprimé entre une extrémité de la partie tubulaire 1a du rotor 1 et une portée du piston tubulaire 17. Cette pression axiale en direction de la bague 12 et la forme d'entonnoir 17a ont pour effet d'exercer des forces centripètes sur la couronne de billes 16 qui les presse dans la gorge 11a du tenon d'accouplement 11 de la cuvette 2.

[0021] Pour éviter que ces billes ne s'engagent dans l'ouverture axiale de la bague 12, lors de l'enlèvement du tenon d'accouplement 11, un second piston 14 est monté coulissant à l'intérieur du piston tubulaire 17 et un second ressort hélicoïdal 19 le pousse axialement contre l'extrémité de l'organe d'accouplement 11.

[0022] Selon une variante, la couronne de billes 16 pourrait être remplacée par un ressort annulaire fendu du type corde à piano, ou encore par un ressort à boudin formant un ressort torique, dont les deux extrémités seraient alors rapprochées l'une de l'autre par l'entonnoir 17a sous la pression du ressort hélicoïdal 18, réduisant ainsi son diamètre pour le maintenir en prise avec la gorge 11a du tenon d'accouplement.

[0023] L'extrémité externe du piston tubulaire 17 est solidaire d'un organe de préhension 20 destiné à permettre d'exercer une traction axiale opposée à la pression du ressort 18, pour permettre aux billes 16 de se déplacer vers l'extérieur. Le piston 14 soumis à la pression axiale du ressort 19 peut alors éjecter la cuvette 2 vers le haut et maintenir simultanément les billes 16 écartées.

[0024] Comme on peut le remarquer sur la figure 1, pour assurer un bon serrage de la cuvette 2 sur le rotor 1, la surface supérieure du disque portant cette cuvette 2 présente un léger dégagement 1b, qui assure un bon contact avec la surface annulaire périphérique de ce disque. En outre, la position axiale de la gorge 11a du tenon d'accouplement 11 peut être choisie pour se trou-

ver normalement encore très partiellement dans le passage axial de la bague 12 de manière que l'engagement des billes 16 dans cette gorge 11a induise un très léger fléchissement du centre du fond de la cuvette 2, que permet le dégagement 1b du disque du rotor 1, assurant ainsi un contact suffisant entre ce disque et la cuvette 2 pour garantir un entraînement par friction de cette dernière.

[0025] Les paliers à billes P1, P2 de la partie tubulaire la du rotor sont montés dans un élément de support 21 fixé à un plateau 22, lui-même fixé à un disque supérieur 26 par quatre colonnes 15, dont deux situées derrière la cuvette 2 sont visibles sur les figures 1 et 3, les deux autres étant disposées symétriquement par rapport à un arbre d'entraînement 23 parallèle à l'axe du rotor 1. Grâce à cette disposition, la côté de l'appareil de centrifugation opposé à l'arbre d'entraînement est libre, permettant l'introduction latérale de la cuvette 2 et la mise en place de l'élément tubulaire 9. Ceci permet d'accéder aisément à la cuvette de centrifugation 2 et d'effectuer facilement sa mise en place et son enlèvement.

[0026] L'arbre d'entraînement 23 est monté pivotant par l'intermédiaire de deux roulements à billes 24, 25, respectivement solidaires du plateau 22 et du disque supérieur 26 situé au-dessus de la cuvette 2. Ce disque supérieur 26 est solidaire de l'arbre d'entraînement 27 d'un moteur 28, coaxial à l'axe de rotation du rotor 1. L'extrémité de l'arbre 23 qui s'étend au-dessus du disque 26 est solidaire d'un pignon satellite 29 en prise avec un pignon fixe 30. Le rapport entre les diamètres du pignon satellite 29 et du pignon fixe 30 est de 1/1, de sorte que si la vitesse de rotation du plateau 26 est ω , celle de l'arbre 23 autour de son axe est 2ω . L'extrémité inférieure de cet arbre 23 porte un pignon cranté 31 relié par une courroie crantée 32 à un pignon cranté 33, de même diamètre que le pignon cranté 31, de sorte que le rotor 1 est entraîné à la vitesse 2ω .

[0027] L'élément tubulaire souple 9 forme une boucle ouverte dont une extrémité 9a est fixe et coaxiale à l'axe de pivotement du rotor 1. Cette extrémité 9a est fixée et tenue dans un logement tubulaire de raccord 10' similaire au logement 10 supportant l'autre extrémité de cet élément tubulaire 9. Chacun de ces éléments tubulaire 10 et 10' présente une sorte d'entonnoir 10a, respectivement 10'a (fig. 5) qui confère un appui à cette partie de l'élément tubulaire 9 lorsqu'il est soumis à la force centrifuge. Cette boucle passe à travers une ouverture 22a ménagée dans le plateau 22, de sorte qu'elle est entraînée autour de l'axe de pivotement du rotor 1 à la vitesse ω , alors que son extrémité solidaire du centre de la cuvette 2 est entraînée à la vitesse 2ω et que l'autre extrémité 9a est fixe, de sorte que l'élément souple est entraîné entre ces deux extrémités à la vitesse ω autour de son axe longitudinal annulant toute accumulation de torsion entre ces deux extrémités. Ce principe est bien connu depuis le US 3 586 413 de Adams. Une surface d'appui 22b solidaire du plateau 22 sert à limiter la déformation de l'élément tubulaire 9 sous l'effet de la force

7

EP 1 043 072 A1

8

centrifuge. Les parties de guidage de l'élément tubulaire 9 sont de préférence en un matériau autolubrifiant ou à faible coefficient de frottement, tel que Oilamid®, bronze-Teflon®, ou Valflon®.

[0028] En aval de l'extrémité fixe 9a de l'élément tubulaire 9, les trois conduits 4a, 5a, 6a se séparent et le conduit de plasma 6a est associé à une valve de réglage 34 du débit en fonction de la position de la surface de séparation entre le plasma et les cellules du sang dans l'enceinte de séparation 3.

[0029] A cet effet, un double prisme 3a est ménagé à l'extrémité supérieure de l'enceinte de séparation 3 et est venu d'une pièce avec la partie supérieure 2b de la cuvette 2 lors de son injection. La portion de ce double prisme 3a qui est recouverte par les cellules du sang qui ont été séparées du plasma par la force centrifuge consécutive à la rotation de la cuvette 2 est opaque, tandis que la partie qui émerge dans le plasma est transparente. Un dispositif optique 35 comprenant un laser et un détecteur photoélectrique est disposé vis-à-vis de ce prisme 3a, de sorte que le détecteur photoélectrique reçoit la lumière réfléchiée par la partie du double prisme 3a qui émerge dans le plasma transparent. A chaque tour de la cuvette 2, un signal de durée proportionnelle à la valeur angulaire de la zone transparente du double prisme 3a est ainsi fourni à un amplificateur 36 dont la sortie est reliée à la valve proportionnelle 34. Suivant que cette zone transparente augmente ou diminue, l'amplificateur 36 commandera la valve proportionnelle 34 pour qu'elle réduise, respectivement pour qu'elle augmente la section du conduit 6a d'évacuation du plasma, permettant de maintenir par ce réglage, l'équilibre entre les écoulements dans les conduits de sortie 5a et 6a, ceci en fonction d'un débit d'entrée déterminé par la pompe d'alimentation du sang dans le conduit 4a, elle-même déterminée par la pression veineuse du bras du donneur.

[0030] Le dimensionnement de la cuvette de centrifugation 2 et de l'élément tubulaire 9 formant la boucle ouverte sont choisis pour permettre de réduire l'encombrement, le poids, le prix et le volume, aussi bien de cette cuvette 2 que de l'ensemble de l'appareil de centrifugation dont le dimensionnement est essentiellement tributaire du diamètre de la cuvette de centrifugation. Si le diamètre diminue, il est nécessaire d'augmenter la vitesse. L'augmentation de celle-ci peut être limitée par l'augmentation de la hauteur de l'enceinte de centrifugation 3, pour que le débit maximum résultant reste pratiquement constant, celui-ci étant déterminé par l'obtention d'une bonne sédimentation des cellules sanguines.

[0031] A titre d'exemple le diamètre de la cuvette est de 80 mm et sa hauteur est sensiblement égale à son rayon. Un tel diamètre correspond environ au tiers de celui des rotors de séparation de l'état de la technique. Par conséquent, la longueur de la boucle ouverte formée par le conduit tubulaire 9 correspond donc sensiblement au tiers des boucles de l'état de la technique.

[0032] En réduisant le rayon de la cuvette 2 et ainsi

la longueur de la boucle formée par le conduit tubulaire 9, la force de traction exercée sur elle par la force centrifuge à laquelle elle est soumise peut être maintenue à une valeur constante. Au lieu d'utiliser trois tuyaux de 4 mm de diamètre nous avons un seul élément tubulaire 9 de 7 mm de diamètre, de sorte que la section résultante est la même, soit 0,38 cm². Le matériau de l'élément tubulaire est du PVC plastifié ou du silicone dont le poids spécifique est 1,2 g/cm³, comme dans l'état de la technique. Etant donné que la longueur de la boucle ouverte de l'élément tubulaire 9 est réduite au tiers de celle de l'état de la technique, la masse de cet élément tubulaire correspond donc également sensiblement au tiers. Le rayon de la boucle ouverte est aussi réduit pratiquement au tiers.

[0033] La force de traction F exercée sur ce tuyau correspond à:

$$F = m\omega^2 R$$

[0034] Dans l'état de la technique on obtient avec une vitesse de la boucle de 1000 t/min ($\omega \approx 100$) correspondant à la moitié de la vitesse du rotor qui est de 2000 t/min et avec un rayon de boucle de 0,13 m, une force de:

$$F = 0,014.100^2.0,13 = 18,2N$$

[0035] Dans le cas de l'exemple selon la présente invention, avec une masse de 0,0046 Kg, une vitesse de la boucle de 3000 t/min (correspondant à une vitesse du rotor 1 de 6000 t/min) et un rayon de boucle de 0,045 m, la force est de:

$$F = 0,0046.300^2.0,045 = 18,6 N$$

[0036] La valeur des efforts de traction est:

$$\sigma = F/S = 18/38 = 0,47 \text{ N/mm}^2$$

[0037] Etant donné que la valeur des efforts des flexions alternées sur l'élément tubulaire correspond à:

$$\sigma = E.r/R$$

où
r, rayon de l'élément tubulaire
et R, rayon de la boucle formée par cet élément tubulaire.

[0038] Le rayon R étant plus petit dans le cas de la présente invention, pour diminuer σ , il faut donc diminuer r et E. Dans l'exemple donné, $E = 4 \text{ N/mm}^2$ et σ_{rup} .

9

EP 1 043 072 A1

10

$t_{ure} = 12 \text{ N/mm}^2$. Dans le cas de flexions correspondant à 1 million de flexions alternées, soit 5 ½ heures de fonctionnement, cette valeur est réduite d'un facteur de 5 pour tenir compte de la fatigue supplémentaire, de sorte que $\sigma_{rupture}$ pour un effort de flexion alterné = 2,4 N/mm².

$$\sigma = 4,3,5/30 = 0,47 \text{ N/mm}^2$$

soit un coefficient de sécurité de $2,4/0,47 \approx 5$

[0039] Cet exemple de dimensionnement montre qu'il est tout à fait possible de réduire très sensiblement le diamètre de l'enceinte de séparation sans perte de performances et sans augmentation des contraintes pour autant que certaines mesures soient prises à cet effet. Or, cette réduction de diamètre permet de réduire la taille de l'appareil de manière extrêmement importante. Ceci permet d'avoir un appareil beaucoup plus compact, plus léger et moins coûteux à fabriquer. Cet appareil prenant peu de place, on peut installer davantage d'appareils sur une même surface, ce qui est important, notamment dans le cas de camions utilisés pour la collecte de plasma où la place est réduite.

[0040] A titre d'exemple, la partie en rotation selon l'invention pèse environ 600 g alors que les rotors des appareils de l'état de la technique pèsent pratiquement cinq fois ce poids. C'est la raison pour laquelle dans la collecte de sang, la plasmaphérèse n'est généralement pas effectuée directement, mais que le sang est récolté dans des poches souples qui sont ensuite placées dans de très grosses centrifugeuses. Dans ce cas, il n'est plus possible de rendre au donneur ses globules rouges. Or, le temps pour que l'organisme reproduise la quantité de globules rouges est long, ce qui explique pourquoi plusieurs mois doivent nécessairement séparer deux dons du sang pour un même donneur, ce qui ne serait pas nécessaire si les globules rouges pouvaient lui être réinjectés après séparation. Or ceci n'est possible que si la séparation est faite simultanément à la prise de sang.

[0041] Il existe d'autres types de machines fonctionnant avec un bol de centrifugation à usage unique, mais ceux-ci nécessitent un joint tournant, conduisant à une solution plus chère et ne permettant pas d'effectuer simultanément l'alimentation du liquide à centrifuger et l'évacuation des composants séparés, de sorte qu'il est nécessaire d'alterner l'alimentation et l'évacuation, conduisant à un gros volume extracorporel.

[0042] L'importance d'avoir des appareils de centrifugation légers et de faible encombrement et surtout des enceintes de séparation jetables pouvant être produites à bas prix est donc évidente. La facilité de changement de ces enceintes ou cuvettes de séparation est par conséquent également une nécessité. Seule la réunion de l'ensemble de ces conditions peut permettre de remplacer les méthodes actuelles de collecte du plasma.

[0043] Un autre aspect important de cette invention

réside dans le fait que la circulation complète du liquide est obtenue par la surpression avec laquelle le sang est amené dans la cuvette de centrifugation 2. Cette surpression doit compenser les pertes de charges induites dans le conduit d'alimentation 4a ainsi que dans les conduits de récupération des cellules du sang 5a et du plasma 6a. Pour créer cette surpression on peut avantageusement utiliser une pompe péristaltique, destinée à assurer le débit entrant désiré. Aucune pompe d'aspiration péristaltique des composants sortants n'est donc nécessaire, la régulation du débit de plasma étant obtenue par la valve de réglage 34, commandée par son système d'asservissement en fonction de la variation de position de la frontière entre le plasma et les cellules du sang.

[0044] Bien entendu, si cet appareil est apte en particulier à une utilisation pour effectuer la plasmaphérèse en ligne avec la prise de sang, il peut bien entendu également être utilisé dans des applications à caractère thérapeutique. On a pu constater en effet que l'élément tubulaire 9 renfermant les trois conduits 4a, 5a, 6a est calculé avec un facteur de sécurité de 5 pour une utilisation continue dépassant 5 heures, ce qui permet son utilisation dans toutes les applications envisageables.

[0045] L'appareil objet de la présente invention peut aussi être utilisé pour le lavage de cellules sanguines en introduisant alternativement avec des moyens adaptés connus dans le domaine, les cellules à laver et un liquide de lavage. En variante, le liquide de lavage pourrait être introduit par un conduit supplémentaire, permettant d'effectuer simultanément la séparation et le lavage. Dans ce cas, l'élément tubulaire 9 devrait alors comporter quatre conduits au lieu des trois représentés.

[0046] Dans la variante illustrée par les figures 5 et 6, les deux disques 22 et 26 de la forme d'exécution précédente sont remplacés par deux bras diamétraux 22', 26' qui sont venus d'une seule pièce en aluminium avec deux piliers 37 et 38 diamétralement opposés. Le bras 26' présente un moyeu 26'a qui est chassé sur l'arbre 27 du moteur 28. Le pilier 37 présente un passage cylindrique 39 destiné au passage de l'arbre d'entraînement 23. L'autre pilier 38 est solidaire d'un support 40 présentant une goulotte de guidage 41 de l'élément tubulaire 9.

[0047] Le support 40 est conçu pour soutenir l'élément tubulaire souple 9 dans la zone où son rayon est le plus grand, donc où la force centrifuge est la plus importante. L'entonnoir 10a lui, soutient la partie centrale de l'élément tubulaire 9.

[0048] Pour réduire le frottement entre la goulotte 41 du support 40 et l'élément tubulaire 9 pendant la rotation de l'appareil, le support 40 est fait, comme le support 22b de la forme d'exécution de la figure 1, en un matériau à faible coefficient de frottement. Outre les matériaux déjà cités, on pourrait aussi utiliser un polyéthylène à haut poids moléculaire (PEHMW). On peut encore favoriser le glissement en utilisant lors de la fabrication de l'élément tubulaire 9, lorsque celui-ci est en PVC, un

11

EP 1 043 072 A1

12

plastifiant à base de silice rendant sa surface plus glissante. Il est encore possible de réduire le frottement en diminuant la surface de contact de la goulotte 41 par des stries éventuellement en forme de vrilles.

[0049] Selon une dernière variante illustrée par la figure 7, on dispose dans la goulotte du support 40 des rouleaux 42 pivotés librement autour d'axes parallèles à celui de l'élément tubulaire 9. Ces rouleaux 42 sont entraînés par la rotation de l'élément tubulaire 9 sur lui-même.

[0050] Le reste de l'appareil de centrifugation correspond à la forme d'exécution décrite précédemment. La variante décrite en relation avec les figures 5 et 6 facilite l'équilibrage et permet d'augmenter la sécurité de l'appareil lorsqu'il tourne à la vitesse de centrifugation. Elle améliore également le guidage et le soutien de l'élément tubulaire 9, qui est ainsi très peu soumis à la force centrifuge.

Revendications

1. Dispositif de centrifugation de liquides contenant des particules en suspension notamment du sang, comprenant un organe de centrifugation (2) muni d'une chambre de séparation périphérique (3), des moyens d'entraînement (1, 23-33) de cet organe de centrifugation (2) en rotation autour de son axe de révolution, au moins trois canaux (4, 5, 6) reliant le centre de cet organe de centrifugation (2) à ladite chambre de séparation (3), les extrémités centrales de ces trois canaux (4, 5, 6) étant respectivement solidaires des premières extrémités respectives de trois conduits (4a, 5a, 6a) en matériau déformable élastiquement, destinés à être reliés respectivement à une source d'alimentation de liquide à centrifuger et à deux collecteurs des composants dudit liquide de densités différentes, ces conduits (4a, 5a, 6a) étant destinés à former des boucles ouvertes autour dudit organe de centrifugation (2), les secondes extrémités respectives de ces boucles étant fixes angulairement et coaxiales à l'axe de révolution dudit organe de centrifugation (2) dont la vitesse angulaire est ω et comprenant encore des moyens (22) pour faire tourner chacune de ces boucles, concentriquement audit organe de centrifugation (2), à une vitesse angulaire ω , caractérisé en ce que ledit organe de centrifugation (2) a la forme d'une cuvette dont la paroi latérale renferme ladite chambre de séparation (3), le rayon et la hauteur de cette cuvette étant compris entre 25-50 mm, respectivement entre 75-125% de ce rayon, sa vitesse angulaire 2ω étant > 500 rad/s afin d'assurer un débit du liquide à centrifuger d'au moins 100 ml/min et en ce que le matériau et les dimensions desdits conduits (4a, 5a, 6a) formant lesdites boucles ouvertes sont choisis pour que la force de traction qui s'exerce sur eux soit $< 0,7$ N/mm², que son mo-

dule d'élasticité est < 5 N/mm², et que la résistance à la rupture à la flexion alternée soit supérieure à 1,5 N/mm².

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite cuvette est constituée par une cuvette externe (2b) et une cuvette interne (2a) emboîtées l'une dans l'autre et fixées par soudage ou collage de leurs surfaces adjacentes, ces cuvettes interne et externe (2a, 2b) étant conformées pour ménager entre elles lesdits canaux (4, 5, 6) et ladite chambre de séparation (3).
3. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les trois conduits (4a, 5a, 6a) sont intégrés dans un même élément tubulaire (9).
4. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le diamètre de la section dudit élément tubulaire (9) n'exécède pas 7 mm.
5. Dispositif selon la revendication 4, caractérisé en ce que les sections des trois conduits (4a, 5a, 6a) sont elliptiques, les grands axes de ces ellipses étant tangents à au moins un cercle concentrique à l'axe longitudinal dudit élément tubulaire (9).
6. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens de support (22b, 40) pour limiter la déformation desdites boucles formées par l'élément tubulaire souple (9) sous l'effet de la force centrifuge.
7. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'un (6a) desdits conduits destiné à être relié à un collecteur de l'un des composants issu de la centrifugation comporte une valve proportionnelle (34), des moyens de détection étant disposés en amont de ce conduit pour mesurer le degré de pureté du composant devant s'écouler par ledit conduit, ce détecteur étant relié à ladite valve proportionnelle (34) pour régler le débit dans ledit conduit (6a) en fonction dudit degré de pureté mesuré.
8. Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'un prisme est disposé dans ladite chambre de séparation (3), lesdits moyens de détection comportant un faisceau laser fixe par rapport audit organe de centrifugation (2) et une cellule photoélectrique pour mesurer la position de la frontière entre les cellules du sang et le plasma et délivrer à un organe de commande de ladite valve proportionnelle, un signal caractéristique de cette position.
9. Dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le frottement entre l'élé-

13

EP 1 043 072 A1

14

ment tubulaire (9) et les parties mobiles en contact avec lui est réduit par l'incorporation en surface d'un plastifiant à base de silice sur PVC de cet élément tubulaire (9) et/ou par une réduction de la surface de contact de la goulotte (22b, 41) par des stries en forme de vrilles. 5

10. Utilisation du dispositif selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on met ledit liquide à centrifuger sous une pression (P) apte à produire un écoulement à débit déterminé, on mesure le degré de pureté d'au moins un des composants centrifugés et on règle la proportion des débits respectifs des deux composants issus de la centrifugation en fonction dudit degré de pureté. 10 15

20

25

30

35

40

45

50

55

8

EP 1 043 072 A1

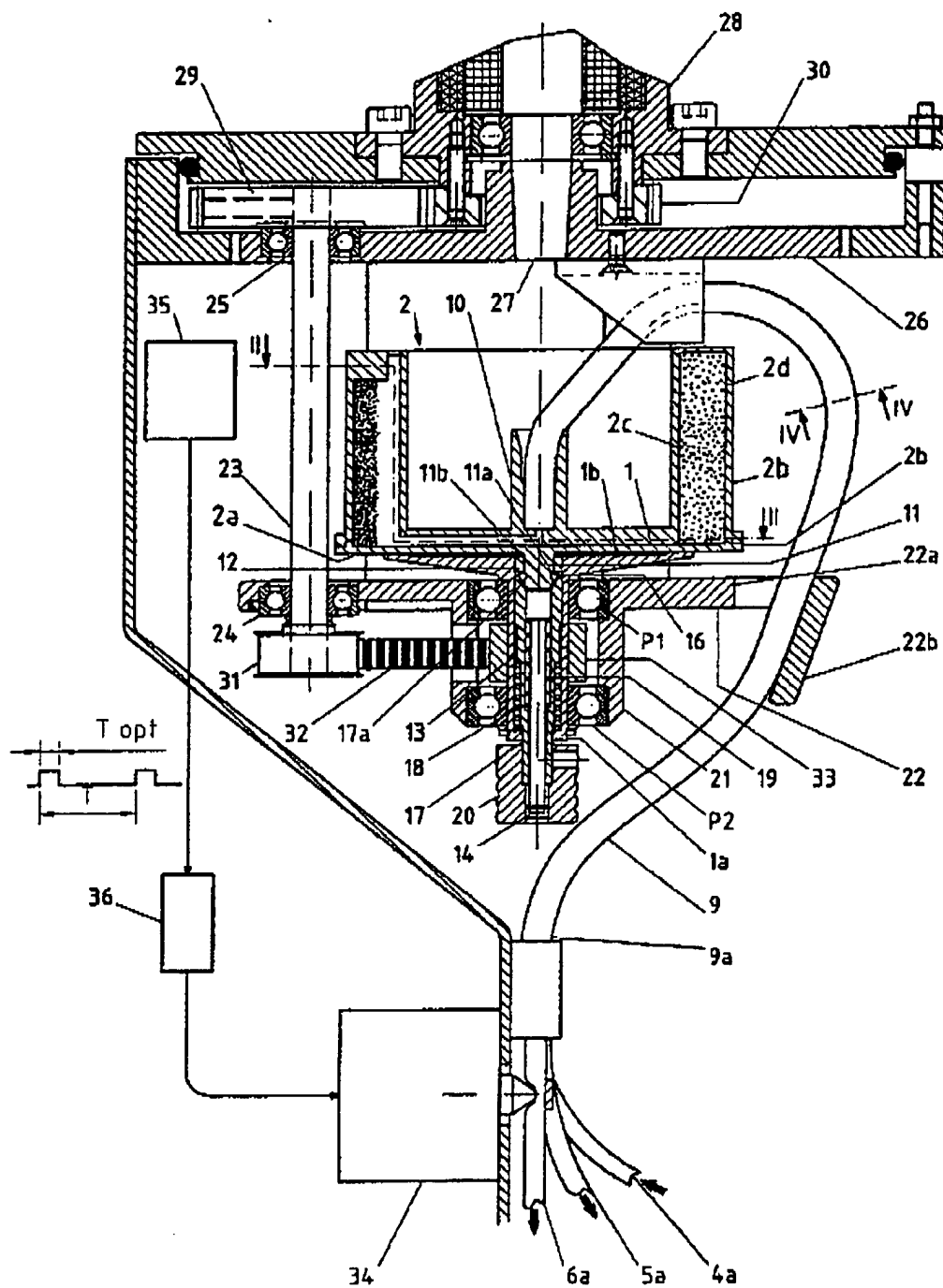


Fig. 1

EP 1 043 072 A1

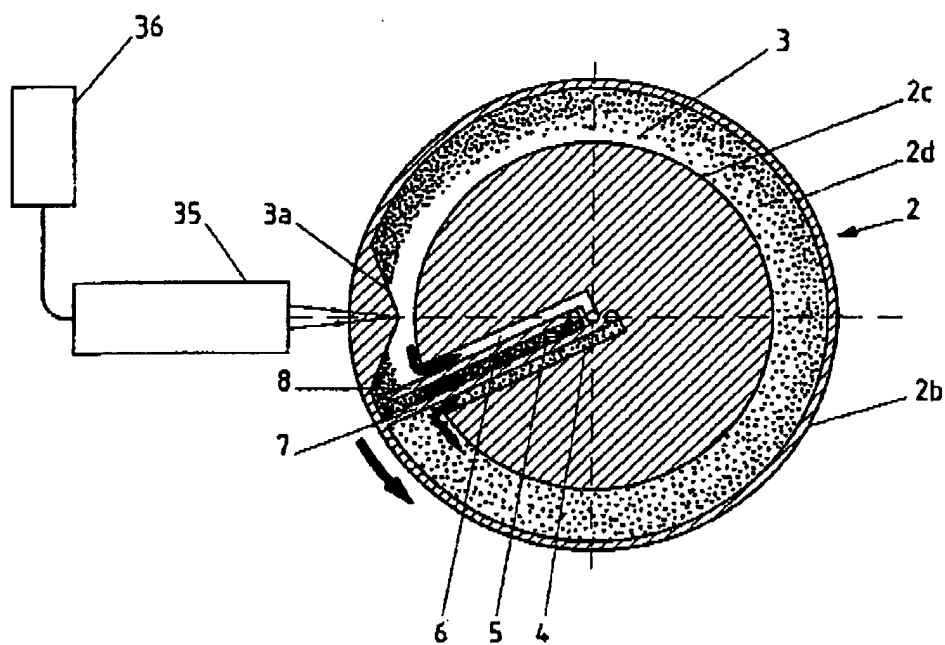


Fig. 2

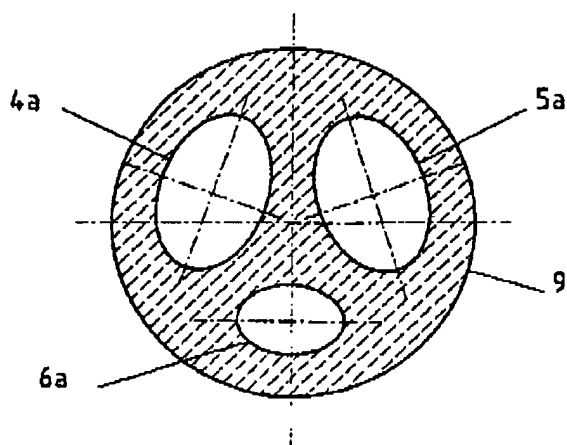


Fig 4

EP 1 043 072 A1

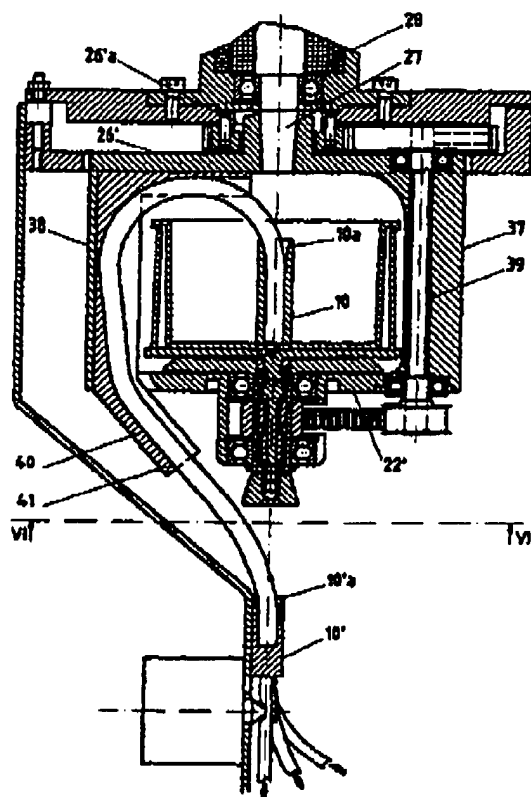


Fig. 5

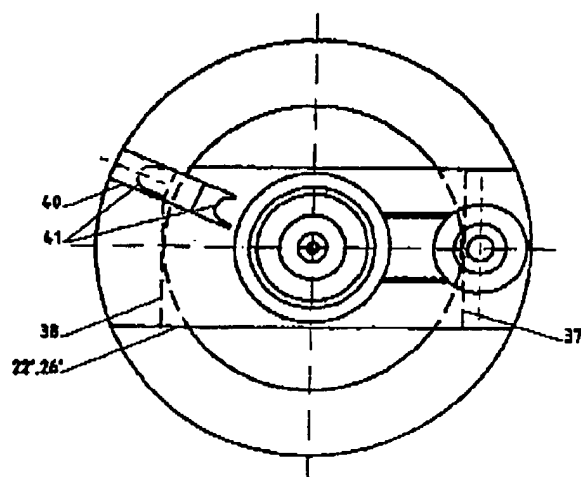


Fig. 6

EP 1 043 072 A1

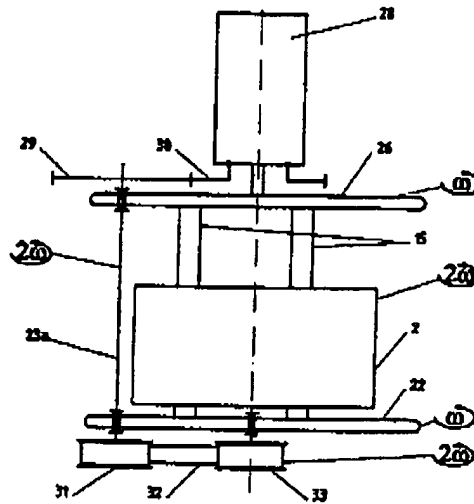


Fig. 3

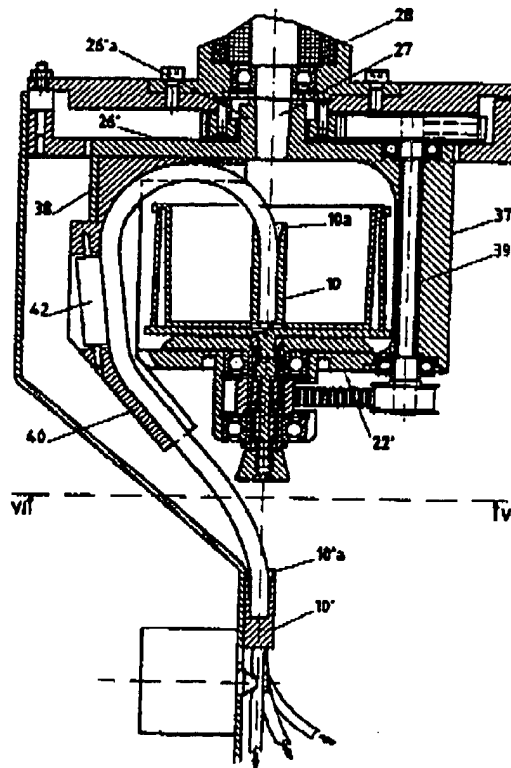


Fig. 7

EP 1 043 072 A1

Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 99 81 0295

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE
A	FR 2 468 374 A (ASAHI KASEI KOGYO) 8 mai 1981 (1981-05-08) * page 11, ligne 25 - page 14, ligne 30 * * page 15, ligne 36 - page 18, ligne 24 * * figures 1-5, 11-17 * -----	1, 10	804B5/04
A	WO 88 01907 A (ALFA LAVAL SEPARATION) 24 mars 1988 (1988-03-24) * le document en entier *	1, 10	
A	US 4 109 854 A (BROWN) 29 août 1978 (1978-08-29) * le document en entier *	1, 10	
A	EP 0 526 869 A (DIDECO) 10 février 1993 (1993-02-10) * le document en entier *	1, 10	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES
			804B
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 6 septembre 1999	Examinateur Leitner, J
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à la suite Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : artère-plan technologique O : divulgation non écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

FANT 10001 15/03/02 (P01002)

EP 1 043 072 A1

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 99 81 0295

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

06-09-1999

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevets	Date de publication
FR 2458374 A	08-05-1981	JP 57049461 A	23-03-1982
		JP 56066756 A	05-06-1981
		DE 3041131 A	14-05-1981
		GB 2064381 A, B	17-06-1981
		US 4344560 A	17-08-1982
WO 8801907 A	24-03-1988	SE 454413 B	02-05-1988
		DE 3772206 A	19-09-1991
		EP 0313585 A	03-05-1989
		JP 1503762 T	21-12-1989
		SE 8603850 A	13-03-1988
		US 4950401 A	21-08-1990
US 4109854 A	29-08-1978	AUCUN	
EP 526869 A	10-02-1993	IT 1251147 B	04-05-1995
		AT 143832 T	15-10-1996
		AU 654866 B	24-11-1994
		AU 2080492 A	11-02-1993
		CA 2075338 A	06-02-1993
		DE 69214382 D	14-11-1996
		DK 526869 T	13-01-1997
		ES 2093149 T	16-12-1996
		JP 5200109 A	10-08-1993
		US 5501840 A	26-03-1996

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/92